

Fan wheel for a cooling blower

Patent number: DE3724319
Publication date: 1989-02-09
Inventor: FRIEDRICH K GERM (DE)
Applicant: KLIFA GMBH & CO (DE)
Classification:
- international: F04D29/38; F04D29/38; (IPC1-7): F04D29/30
- european: F04D29/38C2
Application number: DE19873724319 19870722
Priority number(s): DE19873724319 19870722

[Report a data error here](#)

Abstract of DE3724319

A fan wheel for a cooling blower of an internal combustion engine is described. The blower blades preferably have a profile and are designed in the region of the hub for axial action and in the region of the blade ends for radial action. Moreover, the blades have a backward curvature, the curvature of the inlet edge preferably consisting of three arcs of a circle and the curvature of the edge consisting of one arc and one straight line.

Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide

(19) BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENTAMT

(12) Offenlegungsschrift
(11) DE 3724319 A1

(51) Int. Cl. 4:
F04D 29/30

(21) Aktenzeichen: P 37 24 319.5
(22) Anmeldetag: 22. 7. 87
(43) Offenlegungstag: 9. 2. 89

DE 3724319 A1

(71) Anmelder:
Klifa - Fahrzeugteile GmbH & Co, 6800 Mannheim,
DE

(74) Vertreter:
Weber, O., Dipl.-Phys.; Heim, H., Dipl.-Ing.
Dipl.-Wirtsch.-Ing., Pat.-Anwälte, 8000 München

(72) Erfinder:
Friedrichs, K. Gerd, 5090 Leverkusen, DE

Prüfungsantrag gem. § 44 PatG ist gestellt

(54) Lüfterrad für ein Kühlgebläse

Es wird ein Lüfterrad für ein Kühlgebläse eines Verbrennungsmotors beschrieben. Die Gebläseschaufeln weisen bevorzugt ein Profil auf und sind im Bereich der Nabe zur axialen Beaufschlagung und im Bereich der Schaufelenden zur radialen Beaufschlagung ausgebildet. Ferner weisen die Schaufeln eine Rückwärtskrümmung auf, wobei die Krümmung der Eintrittskante bevorzugt aus drei Kreisbögen und die Krümmung der Kante aus einem Kreisbogen und einer Geraden zusammengesetzt sind.

DE 3724319 A1

Patentansprüche

1. Lüfterrad für ein Kühlebläse eines Verbrennungsmotors mit einer Nabe und mit darauf angeordneten Schaufeln, die im Bereich der Nabe einen Schaufelwinkel zur axialen Beaufschlagung aufweisen, dadurch gekennzeichnet, daß die Schaufeln im Bereich der Schaufelenden zur radialen Beaufschlagung ausgebildet sind und daß die Schaufeln eine Rückwärtskrümmung aufweisen.
2. Lüfterrad nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Schaufelwinkel im Bereich der Nabe etwa 45° und im Bereich der Schaufelenden etwa 75° beträgt.
3. Lüfterrad nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Rückwärtskrümmung durch zusammengesetzte Kreisbogen festgelegt ist.
4. Lüfterrad nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Rückwärtskrümmung für die Eintrittskante (14) aus drei Kreisbogen zusammengesetzt ist.
5. Lüfterrad nach Anspruch 3 oder 4, dadurch gekennzeichnet, daß die Rückwärtskrümmung an der Austrittskante im Bereich der Nabe aus einem Kreisbogen und im Bereich der Schaufelenden aus einer Geraden (16) zusammengesetzt ist.
6. Lüfterrad nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß der Endpunkt (12) der Geraden (16) am Außenumfangskreis (20) des Lüfterrades mit einem vom Mittelpunkt (7) des Lüfterrades ausgehenden und den Endpunkt (12) schneidenden Strahl (13) einen Winkel (α_3) von 20° aufweist.
7. Lüfterrad nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Schaufeln (2) ein Schaufelprofil aufweisen.
8. Lüfterrad nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß das Schaufelprofil im Bereich der Nabe (1) eine kleinere Wölbung aufweist als im Bereich der Schaufelenden.
9. Lüfterrad nach Anspruch 7 oder 8, dadurch gekennzeichnet, daß die größte Höhe des Profils im Bereich der Nabe (1) größer ist als im Bereich der Schaufelenden.
10. Lüfterrad nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, daß das Profil der Schaufeln (2) und der Schaufelwinkel (β_1) im ersten Drittel der Schaufeln (2) unverändert bleibt.

Beschreibung

Die Erfindung betrifft ein Lüfterrad für ein Kühlebläse eines Verbrennungsmotors mit einer Nabe und darauf angeordneten Gebläseschafeln.

Bekanntlich sind derartige Gebläse bei wassergekühlten Verbrennungsmotoren zwischen dem Kühler und dem Motorblock angeordnet. Über das Lüfterrad wird Frischluft angesaugt, welche durch den Kühler hindurchgeführt und nach außen abgeleitet wird. Es ist dabei üblich, die Kühlluft axial durch das Lüfterrad zu führen, d.h. sie gelangt zunächst in einen Zwischenraum zwischen dem Lüfterrad und dem Motorblock und wird dort radial nach außen abgeführt. Aus verschiedenen Gründen ist man neuerdings gezwungen, das Lüfterrad möglichst nahe am Motorblock anzurichten, wobei der zur Luftabführung zur Verfügung stehende Raum zwangsläufig verkleinert und das Abblasen der Luft erschwert wird.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, ein Lüfterrad der eingangs genannten Art anzugeben, welches mit geringem Abstand vor dem Motorblock angeordnet werden kann.

- 5 Diese Aufgabe wird gemäß dem kennzeichnenden Teil des Hauptanspruches gelöst. Weiterbildungen der Erfindung sind in den Unteransprüchen niedergelegt.

Ein wichtiges Funktionsmerkmal der Erfindung ist in der axialen Ansaugung und im radialen Abblasen der Kühlluft zu sehen. Da das Fluid nicht axial abströmt, kann das Lüfterrad nahe vor dem Motorblock liegen.

Nachfolgend wird die Erfindung anhand eines in der Zeichnung dargestellten Ausführungsbeispiels weiter beschrieben.

- 15 Fig. 1 zeigt schematisch eine Teilansicht eines Lüfterrades in Achsrichtung.

Fig. 2 zeigt schematisch eine Seitenansicht des Lüfterrads gemäß Fig. 1.

- 20 Fig. 3 zeigt schematisch eine Ansicht auf das Lüfterrad gemäß Fig. 1 und

Fig. 4 und 5 zeigen jeweils ein Schaufelprofil.

In Fig. 1 ist der obere Halbkreis eines Lüfterrades mit einer Nabe 1 und einer darauf angeordneten Schaufel 2 veranschaulicht. Die vollständige Gebläsebeschaffung umfaßt für das dargestellte Beispiel insgesamt neun derartige Schaufeln 2. Aus Gründen der übersichtlichen Darstellung ist jedoch nur eine einzige Schaufel 2 wiedergegeben, wobei im übrigen die Schaufelhohlseite dem Betrachter zugewandt ist.

- 25 30 Die abgebildete Berandung der Schaufel 2 stellt eine Projektion in die Zeichenebene dar. Geometrische Kenngrößen, insbesondere die Winkel und die Kurvenverläufe, können unmittelbar aus den Figuren entnommen werden, da die Zeichnung auf ein im Modell hergestelltes und erprobtes Lüfterrad zurückgeht. Bezüglich der Offenbarung dieser geometrischen Kenngrößen wird daher ausdrücklich auf die Figuren verwiesen so weit sie nicht aus der folgenden Beschreibung entnehmbar sind.

- 35 40 Der Durchmesser D_1 der Nabe 1 und der Durchmesser D_2 des Lüfterrades, welches einen Außenumfangskreis 20 aufweist, verhalten sich in dem vorliegenden Beispiel wie 1:2,4.

Wie der Verlauf der Kante 10 und der Eintrittskante 45 45 14 zeigt, ist die Schaufel 2 entgegen der Drehrichtung 4 mit einer Rückwärtskrümmung versehen. Ein Endpunkt 6 der Kante 10 am Schaufelende ist somit gegenüber einem Fußpunkt 5 auf der Nabe 1 nach hinten versetzt. Unterlegt man der dargestellten Anordnung aus Gründen der leichteren Verdeutlichung ein rechtwinkeliges Koordinatensystem, dessen Mittelpunkt in der Achse 7 des Lüfterrads liegt und dessen X- bzw. Y-Achse von Sehnen 14, 15, die sich in der Achse 7 schneiden, gebildet wird, so liegt der Endpunkt 6 um einen Winkel α_1 um die Sehne 14 nach hinten versetzt. Der Fußpunkt 5 liegt im Abstand a_0 vor der Sehne 14.

Die Kante 10 ist von der Nabe 1 ausgehend aus einem Kreisbogenstück mit dem Radius R_1 und im Bereich des Schaufelendes aus einer Geraden 17 mit der Länge 60 C_1 zusammengesetzt. Das Kreisbogenstück besitzt den Mittelpunkt M_1 , der im Abstand a_1 und b_1 von einem Mittelpunkt M_2 eines die Eintrittskante 14 betreffenden Kreisbogenstücks liegt.

Die Eintrittskante 14 setzt sich aus drei Kreisbogen 65 mit den Radien R_2 , R_3 und R_4 und den Mittelpunkten M_2 , M_3 und M_4 zusammen. Der Mittelpunkt M_2 liegt im Abstand a_2 vom Fußpunkt und im Abstand b_2 von der Sehne 15. Die Mittelpunkte M_3 und M_4 befinden

sich im Abstand a_3 bzw. a_4 und b_3 bzw. b_4 von den Sehnen 14 und 15. Aus der Figur ist ohne weiteres zu entnehmen, daß die Krümmung der Eintrittskante 14 im Bereich des Schaufelendes stärker ist als im Bereich der Nabe 1.

Die Gerade 17 der Kante 10 schließt mit einem von der Achse 7 ausgehenden Strahl 13 einen Winkel α_2 ein.

In der Seitenansicht des Lüftterades gemäß Fig. 2 ist die Hauptströmung des Fluids durch einen Pfeil 18 ver-deutlicht. Demnach tritt das Fluid in axialer Richtung im Bereich der Nabe 1 ein und wird durch die Schaufel 2 bzw. den vollständigen Schaufelkranz im wesentlichen radial ausgeblasen. Die Fig. 2 stellt wiederum eine Projektion der Schaufel 2 in die Zeichenebene dar. Ferner ist schematisch ein Gehäuse 21 im Schnitt dargestellt, welches den Einlauf 22 des Fluids festlegt. Die Schaufelbreite ist in Fig. 2 mit B bezeichnet.

In der Fig. 3 ist eine radiale Aufsicht auf die mit dem Fluid beaufschlagte Druckseitenfläche 19 der Schaufel 2 gezeigt. Im übrigen sind gleiche Einzelheiten wie in Fig. 1 mit gleichen Bezugszeichen versehen.

In der Fig. 4 ist ein Profilschnitt gemäß der Schnittlinie A-A (Fig. 1) gezeigt. Dieser Profilschnitt ist identisch mit dem Profilschnitt entlang der Schnittlinie B-B, die durch die Mittelpunkte M_2 und M_3 verläuft. Die Schnittlinie A-A verläuft parallel zur Sehne 15 durch den Mittelpunkt M_2 . Ferner schließen die Schnittlinien A-A und B-B den Winkel α_3 ein (Fig. 1). Es handelt sich um ein Kreisbogenprofil mit einem Radius R_7 an der Rückenseite. Die Pfeilhöhe an der Schaufelhohlseite ist mit f_1 und die Profildicke an der dicksten Stelle mit d_1 bezeichnet. Die Profilkontur wird ferner durch die Sehne S_1 und den Schaufelwinkel β_1 sowie den Eintrittsradius R_8 und den Austrittsradius R_9 bestimmt, die in dem vorliegenden Beispiel gleich sind.

Die Fig. 5 zeigt einen Profilschnitt gemäß der Schnittlinie C-C (Fig. 1), die durch den Mittelpunkt M_2 sowie den Schnittpunkt der Eintrittskante 14 mit dem Umfangskreis 20 verläuft. Die Sehne ist hierbei mit S_2 und die Pfeilhöhe mit f_2 bezeichnet. Aus einem Vergleich des Profils gemäß Fig. 5 und des Profils gemäß Fig. 4 wird deutlich, daß sich das Profil ausgehend vom Schnitt B-B zum Schnitt C-C rasch ändert. Insbesondere ist der zum Profil am Schaufelende gehörende Schaufelwinkel β_2 deutlich größer als der Schaufelwinkel β_1 . Des weiteren ist der Radius R_{12} des auf die Rückenseite bezogenen Kreisbogens gegenüber dem entsprechenden Radius R_7 gemäß Fig. 3 vergrößert. Die Radien R_{10} und R_{11} der Abrundungskreise und die größte Dicke d_2 sind dagegen kleiner.

Das Profil der Schaufel 2 gemäß den Schnittlinien A-A und B-B ist zur axialen Beaufschlagung mit dem Fluid ausgebildet, während das Profil am Schaufelende zur radialen Beaufschlagung ausgebildet ist.

In der folgenden Liste sind typische Bemessungen der geometrischen Kenngrößen in Millimetern oder Win-
kelgraden angegeben:

Abstand b_3 :	110
Abstand b_4 :	4
Radius R_1 :	124
Radius R_2 :	165
Radius R_3 :	90
Radius R_4 :	102
Länge C_1 :	51
Winkel α_1 :	10
Winkel α_2 :	20
Winkel α_3 :	15
Schaufelbreite B :	45
Radius R_7 :	75
Radius R_8 und R_9 :	1
Radius R_{12} :	100
Radius R_{10} u. R_{11}	0,75
größte Dicke d_1 :	5
größte Dicke d_2 :	2,5
Schaufelwinkel β_1 :	45
Schaufelwinkel β_2 :	75

Nabendurchmesser D_1 :	175	
Durchmesser D_2 des Außenumfangskreises:	420	60
Abstand a_0 :	10	
Abstand a_1 :	40	
Abstand a_2 :	50	
Abstand a_3 :	119	65
Abstand a_4 :	5	
Abstand b_1 :	97,5	
Abstand b_2 :	116	

- Leerseite -

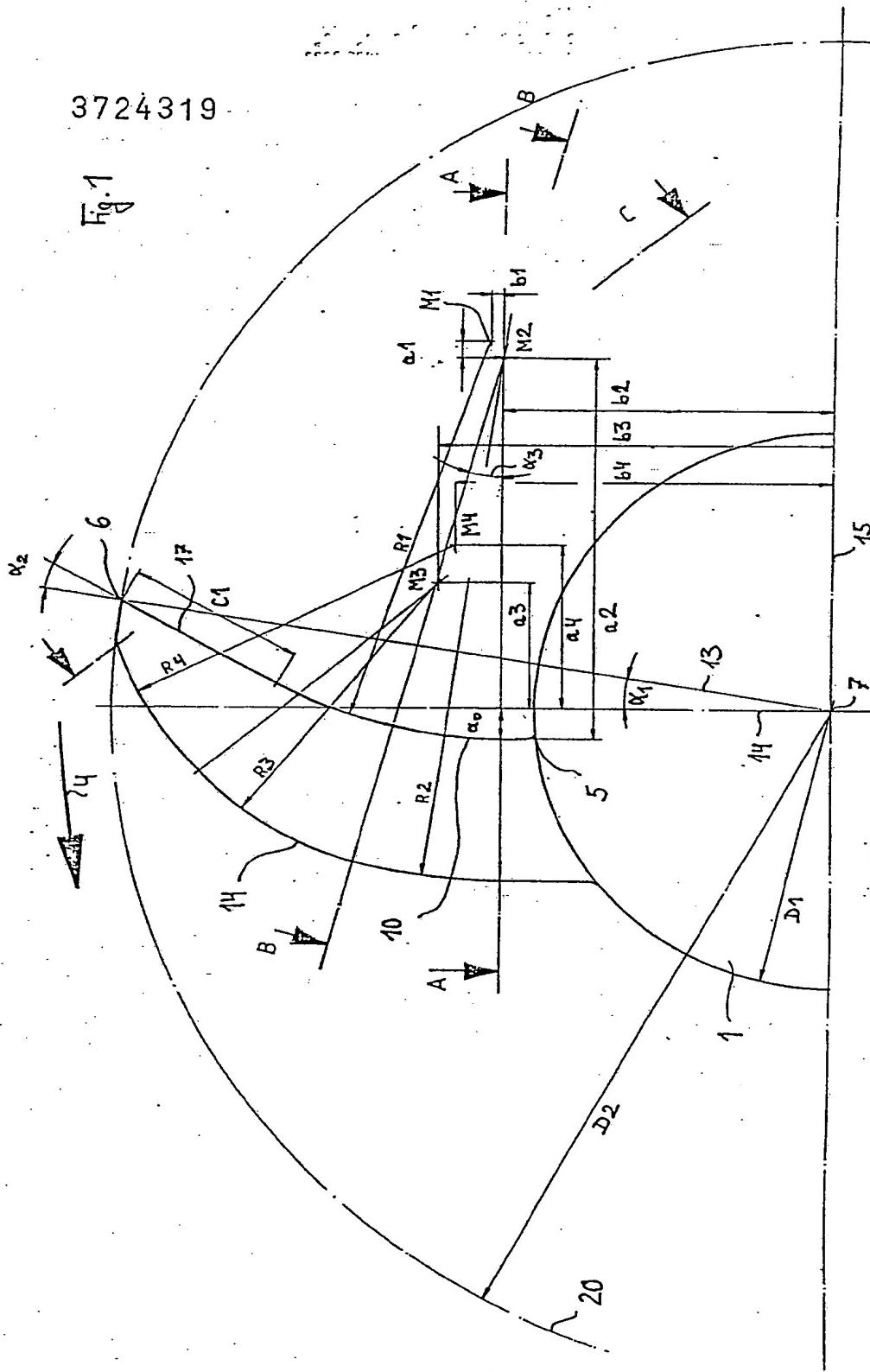
BEST AVAILABLE COPY

Nummer:
Int. Cl. 4:
Anmeldetag:
Offenlegungstag:

37 24 319
F 04 D 29/30
22. Juli 1987
9. Februar 1989

3724319

Fig. 1



3724319

10

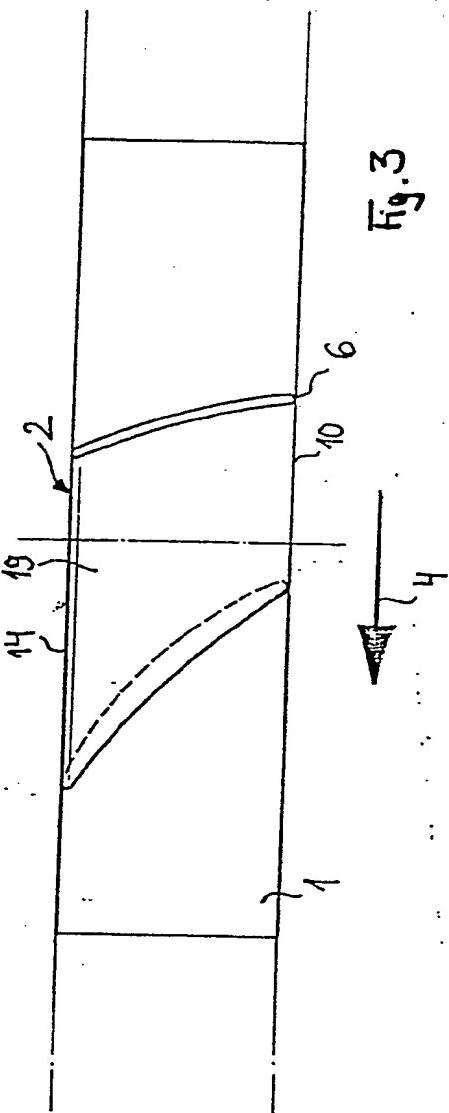


Fig. 3

A-A identisch mit B-B

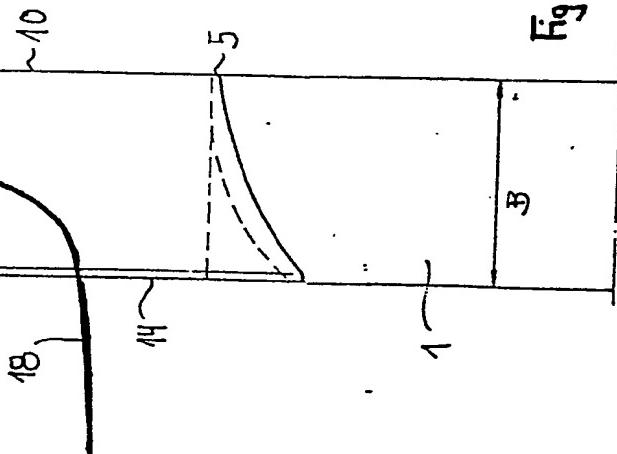


Fig. 2

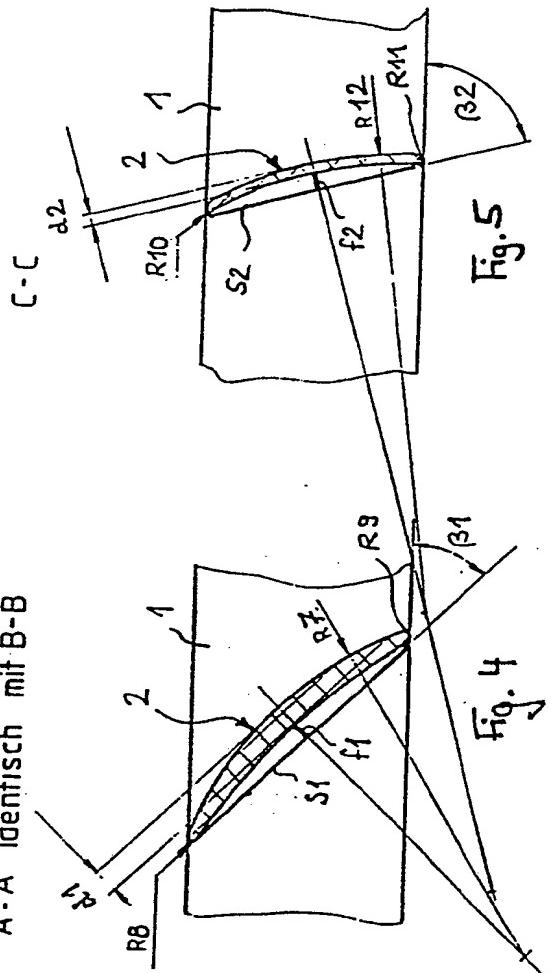


Fig. 4

Fig. 5

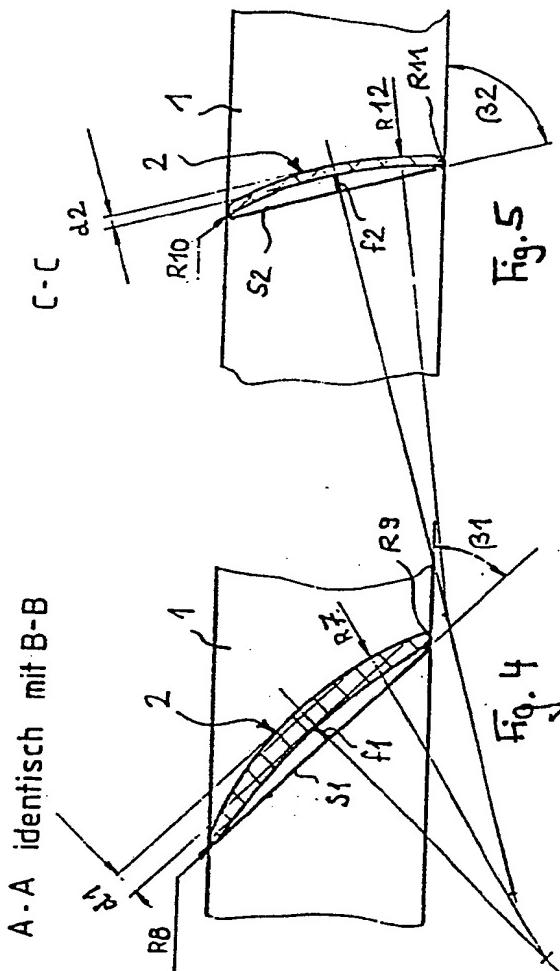


Fig. 5